

WiFi para controlo remoto



MEGALINE Fi

A BOMBA DE CALOR PARA GRANDES VOLUMES



RENDIMENTO ATRAVÉS DA INOVAÇÃO





Tecnologia Full Inverter

Tecnologia inteligente que permite poupanças até 35% em consumo elétrico.

Progresividade/variabilidade/adaptabilidade

Gas R32

6 vezes menos contaminante que o R410A, o R32 também é mais eficiente.

Silencio

10dB menos em média que a tecnologia On / Off, a pressão sonora divide-se por 10.

Inoxidavel

Baseado em uma estrutura 100% de aço inoxidavel e coberto com painéis galvanizados com recobrimento de pó, para uma grande durabilidade.

Conectividade

WiFi integrado para controlo com a ponta dos dedos desde seu smartphone.

Rendimento

Alimentado por varios compressores Mitsubishi, a Megaline Fi oferece um rendimento de alto nivel.

INOVAÇÃO SOBRE TUDO

oferecer-vos as soluções mais eficazes e económicas para forjar laços fortes.

Progredimos seu avanço.



GARANTIA DA BOMBA DE CALOR EM SITO*

3
anos

COMPRESSOR GARANTIA

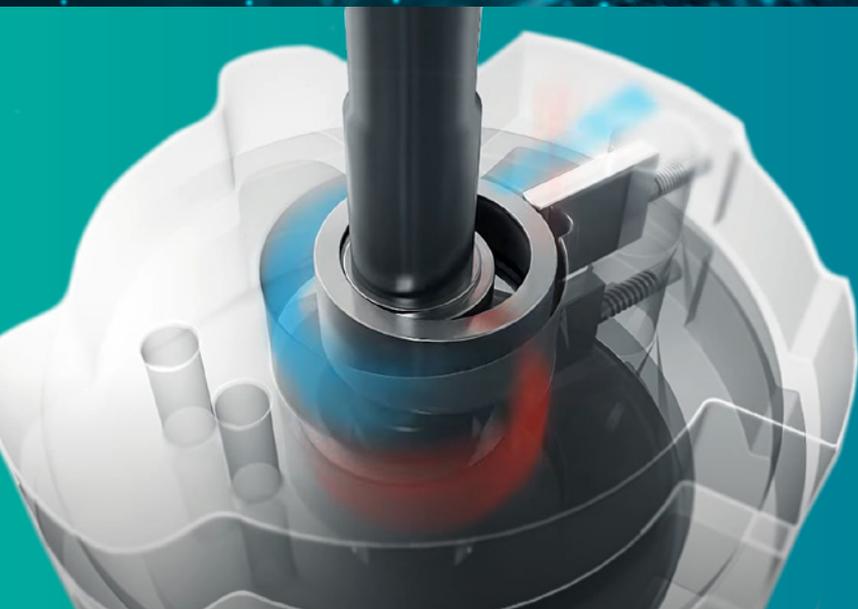
7
anos

ESPIRAL DE TITÂNIO GARANTIA CONTRA A CORROSAO

15
anos

condições em www.poolex.fr

até
35%  Tecnologia **FULL INVERTER**
de poupança de energia
em comparação com uma bomba de calor On/Off



Compressor multifrequência

Os compressores rotativos multifrequência representam hoje o melhor para otimizar a saída de calor de uma bomba de calor.

A alta eficiência energética associada ao consumo de energia controlado permite que o Megaline Fi tenha um dos melhores COPs do mercado.



Ventilador de velocidade variável

Juntamente com a gestão inteligente da potência fornecida, o ventilador modula a sua velocidade de rotação de acordo com a temperatura do evaporador para entregar apenas a fluxo de ar necessário.

Portanto, o ruído do ar é bastante reduzido, assim como o consumo de eletricidade.



Válvula de expansão electrónica



Gás R32 respeitoso com meio ambiente

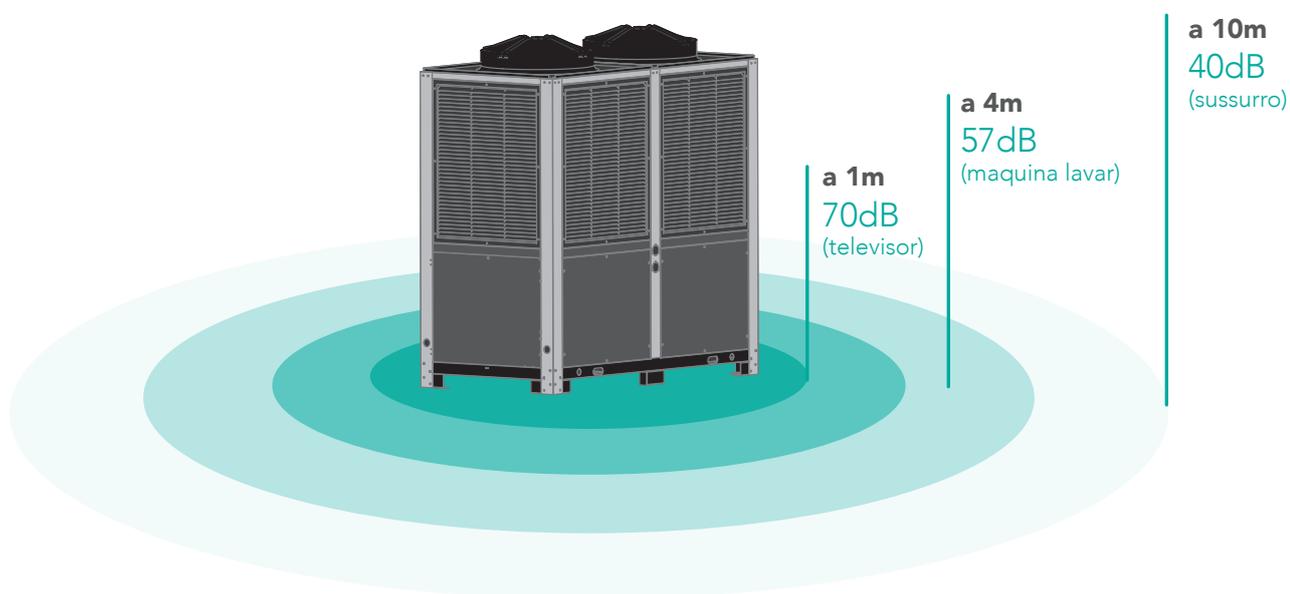
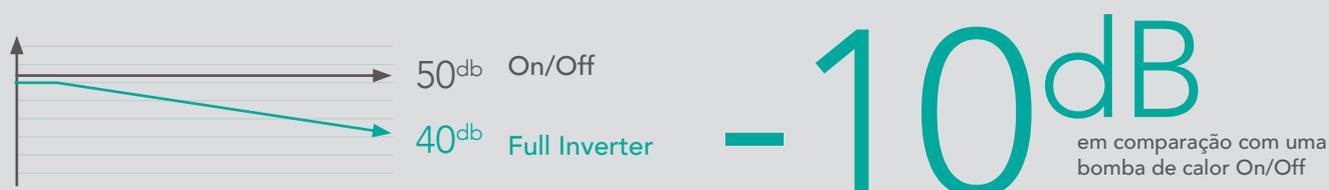
	MEGALINE FI 50	MEGALINE FI 75	MEGALINE FI 100
Referência PC-MLP	502N	752N	1002N
Ar 26°C Água 26°C Hígro 80%	Pot. nominal máx. (kW)	68	135
	Pot. nominal mín. (kW)	16,1	24,3
	Consumo de potência (kW)	9,8~1,2	14,7~1,8
	COP	13,54~6,93	13,56~6,95
Ar 15°C Água 26°C Hígro 70%	Pot. nominal máx. (kW)	50	100
	Pot. nominal mín. (kW)	11,7	17,8
	Consumo de potência (kW)	10,1~1,6	15,1~2,4
	COP	7,52~4,93	7,55~4,96
Alimentação	Tri 380V/3/50Hz		
Intensidade máx.	27	39	53
Secção transversal do cabo (a 10m)	RO2V 5x6mm ²	RO2V 5x10mm ²	RO2V 5x16mm ²
Faixa de temperatura de aquecimento	15°C~40°C		
Faixa de temperatura de arrefecimento	8°C~28°C		
Faixa de funcionamento	-15°C~43°C		
Potência máx. (kW)	14,9	22,4	29,8
Caudal (m ³ /h)	20	30	40
Refrigerante	R32		
Medidas (mm)	1448x800x950	1252x1076x1865	2148x1076x2176
Peso (kg)	280	450	760
Conexões hidráulicas (mm)	63	75	75
Peso neto (kg)	380	450	760
Ruído a 1 m (dB(A))	≤70	≤71	≤73
Ruído a 10 m (dB(A))	≤40	≤41	≤42
	Compressor	Inversor rotativo da Mitsubishi	
	Ventilador	Ventilador de frequência variável	
Número de compressores	1	2	2
Permutador	Twisted Tech Titânio		
Função	Aquecimento (Full Inverter) / Arrefecimento (Full Inverter) / Boost		
Conexão	WiFi connection via home automation application (Apple Store & Google Play)		
Perdas em carga (mCE)	4	4,2	4,8

DISCRIÇÃO VISUAL ... E SONORA



MEGALINE FI

DESEMPENHO ACÚSTICO INCRÍVEL!



Design inteligente, sopro vertical e tecnologia Full Inverter,
o Megaline Fi oferece um dos melhores desempenhos acústicos do mercado.

Já não é necessário afastar o seu sistema de aquecimento para evitar a poluição sonora, o Megaline Fi integra-se no espaço exterior.



A PROVA DO TEMPO...

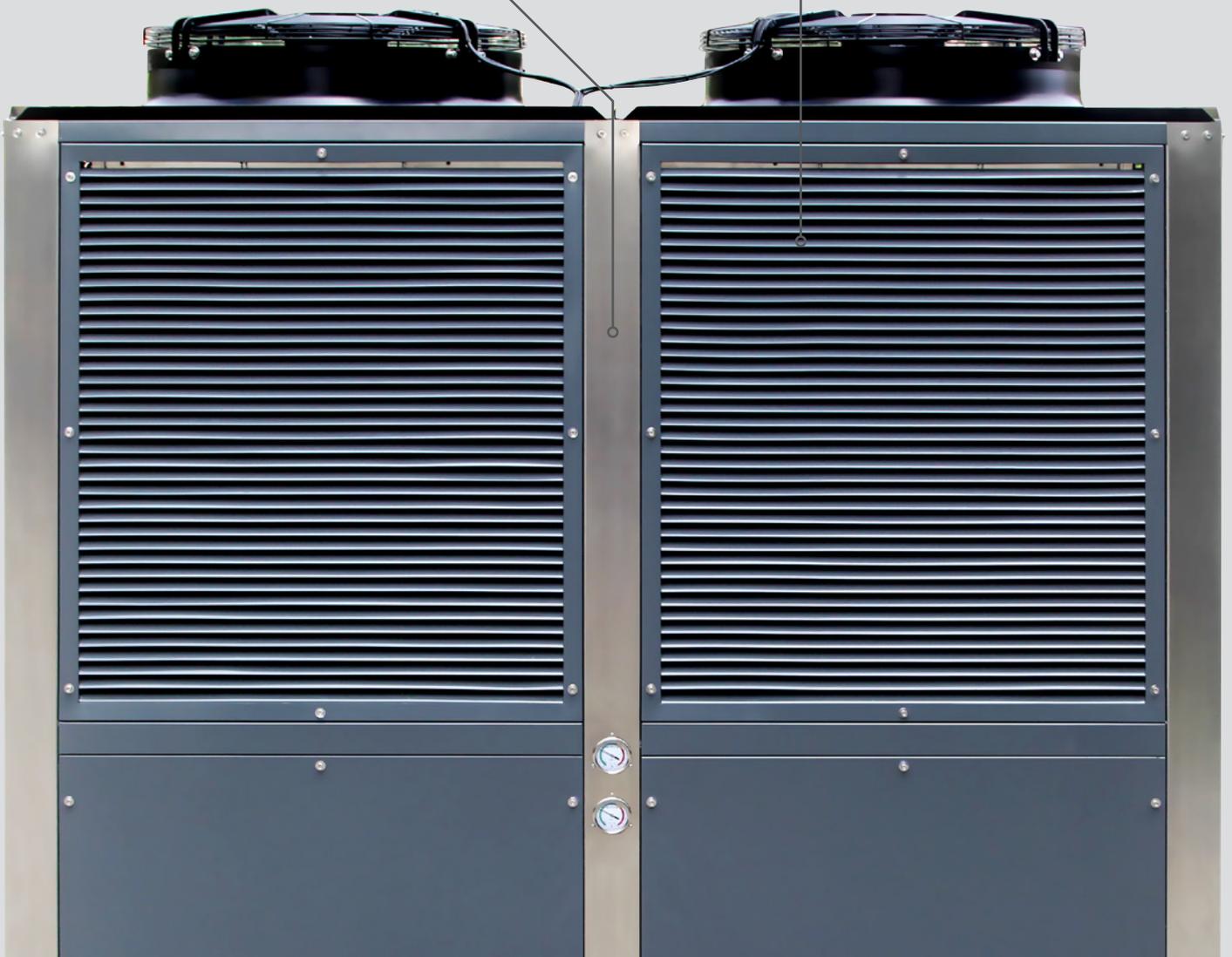
INOXIDAVEL

Projetado para durar, optamos por uma estrutura 100% em aço inoxidável.

Esta é a garantia de uma vida útil ideal, mesmo à beira-mar.

Estrutura de aço inoxidável

Painéis de aço galvanizado revestidos a pó



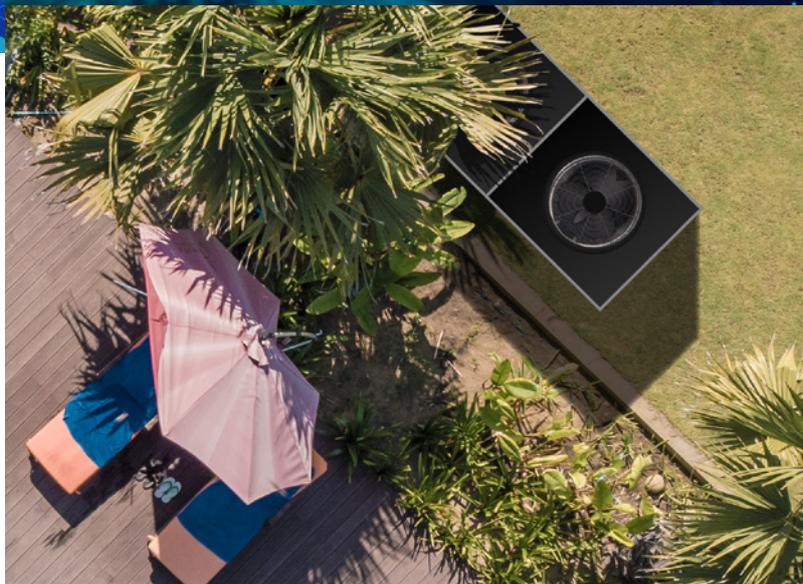
COP (coeficiente de desempenho)

Graças aos seus componentes selecionados entre as maiores marcas do mercado, bem como à gestão eletrônica inteligente, o Megaline Fi adapta-se às condições de um dos COPs mais elevados do mercado.

Duplo Compressor* Full Inverter Mitsubishi

Equipado com a última geração de compressores Mitsubishi Inverter que utilizam gás R32, o que garante um desempenho de primeira classe e uma vida útil excepcional.

*Compressor exclusivo em Megaline Fi 50



Controle WiFi via aplicativo de automação residencial

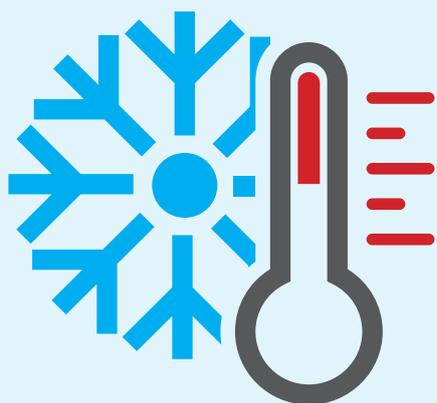
Controle a sua bomba de calor na ponta dos dedos e receba as principais informações diretamente no seu smartphone, onde quer que esteja.

Ventilação vertical = espaço limitado

Por design, a ventilação vertical só traz vantagens: área de cobertura limitada, pressão sonora reduzida, possibilidade de instalação perto de locais de residência, fácil manutenção.

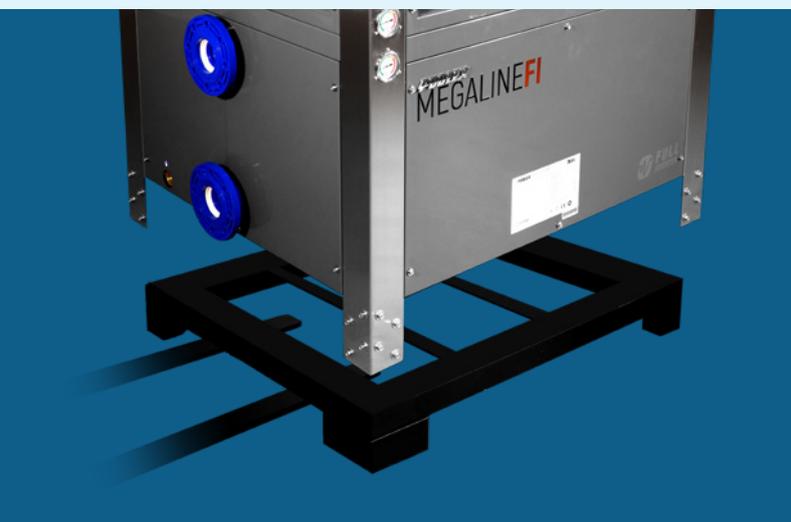
Vasta gama de utilizações até -15°C

Para uso durante todo o ano em todos os climas.



Painel de controle LCD

Seu grande painel de controle multilíngue exibe todas as informações necessárias para facilitar o uso. Os recursos avançados também permitem a visualização do histórico de status e códigos de erro.



Base de Manipulação Integrada

Uma inovação da Poolex, o Megaline Fi inclui uma estrutura projetada para ser levantada e manipulada, facilitando assim sua instalação.

Rede de Instaladores Associados

O suporte personalizado, desde o dimensionamento à manutenção, é possível graças à nossa rede de instaladores associados treinados regularmente para este tipo de produto.

A segurança de ter paz de espírito

Uma equipe de especialistas para se apoiar



Obtenha seu estudo personalizado

Nossos especialistas Poolex estão à sua disposição para oferecer as soluções certas para o dimensionamento e instalação do seu sistema de aquecimento, graças ao equilíbrio térmico preciso e ao suporte personalizado.

etude@poolex.fr

Poolex, escolha a tranquilidade.